

PRODUKTDATENBLATT

Sikadur®-31+

Sehr emissionsarmer 2-komponentiger Epoxidharzklebstoff für kraftschlüssiges Verkleben und für Betoninstandsetzungen

BESCHREIBUNG

Sikadur®-31+ ist ein 2-komponentiger, thixotroper Epoxidharzklebstoff mit niedrigem VOC-Gehalt, der auf diversen Baumaterialien sehr gute Haftung, auch auf mattfeuchten Untergründen, aufweist. Er besitzt hohe mechanische Festigkeiten und kann für statisch relevante Betonreparaturen, Fugenverguss und Rissverfüllung verwendet werden.

ANWENDUNG

Statisch relevante Betoninstandsetzung
Prinzip 3, Methode 3.1 und Prinzip 4, Methode 4.3 und 4.4 nach DIN EN 1504-9
Partielle Reparatur und Reprofilierung von Betonelementen, Kiesnestern, Metallprofilen, etc.
Kraftschlüssige Verklebung von Betonfertigteilen, Natursteinen, Keramik, Ziegel, Mauerwerk, Stahl, Eisen, Aluminium, Holz, Polyester, Epoxidharz, Glas, etc.
Verfüllen und Abdichten von Fugen und Rissen, Löcher und Hohlräumen.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Einfacher Mischvorgang und Verarbeitung
- Sehr gute Haftung auf vielen Baumaterialien (auch mattfeuchte Untergründe)
- Hohe Früh- und Endfestigkeiten
- Thixotrope Konsistenz: kein Absacken bei vertikalen Anwendungen und Überkopf
- Keine Grundierung erforderlich
- Schwindfreie Aushärtung
- Undurchlässig für viele Flüssigkeiten und Wasserdampf
- Verwendung im Innen- und Außenbereich
- Temperaturverarbeitungsbereich +10 °C bis +30 °C

PRÜFZEUGNISSE

- CE-Kennzeichnung nach DIN EN 1504-3: Statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung (Klasse R4)
- CE-Kennzeichnung nach DIN EN 1504-4: Kleber für Bauzwecke
- Klassifizierung des Brandverhalten nach DIN EN 13501-1: C-s1, d0 / B_{FL}-s1
- GEV Emicode EV1^{PLUS}
- LEED v4 EQc 2: Gering emittierende Materialien

PRODUKTINFORMATIONEN

Chemische Basis	Epoxidharz mit Füllstoffen	
Lieferform	1,2 kg (A+B) Metalldose	8 x 1,2 kg Gebinde pro Karton 32 Kartons pro Palette
	6 kg (A+B) Kunststoffeimer	72 Eimer pro Palette
	20 kg (A) Eimer	22 Eimer pro Palette
	10 kg (B) Eimer	44 Eimer pro Palette
Lagerfähigkeit	24 Monate ab Herstellungsdatum	
Lagerbedingungen	Das Produkt muss in unbeschädigten und ungeöffneten Originalgebinden bei Temperaturen zwischen +5 °C und +30 °C unter trockenen Bedingungen gelagert werden.	

Farbton	Komp. A	Weiss
	Komp. B	Dunkelgrau
	Komp. A+B	Betongrau

Dichte ca. 2 kg/dm³ gemisches Material (+23 °C)

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Druckfestigkeit	Aushärtezeit	+10 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN EN 196-1)
	1 Tag	-	50 N/mm ²	50 N/mm ²	
	3 Tage	50 N/mm ²	65 N/mm ²	70 N/mm ²	
	7 Tage	70 N/mm ²	75 N/mm ²	78 N/mm ²	

Zugfestigkeit	Aushärtezeit	+10 °C	+23 °C	(DIN EN ISO 527-2)
	1 Tag	-	8,5 N/mm ²	
	3 Tage	6 N/mm ²	16 N/mm ²	
	7 Tage	16 N/mm ²	20 N/mm ²	

E-Modul (Zug) ca. 9.000 N/mm² nach 7 Tagen (+23 °C) (DIN EN ISO 527-2)

Reißdehnung 0,3 % nach 7 Tagen (+23 °C) (DIN EN ISO 527-2)

Scherfestigkeit 16 N/mm² (DIN EN 12615)

Winkel	Druckscherfestigkeit	Scherschrägfestigkeit	(DIN EN 12188)
50°	35 N/mm ²	≥ 60 N/mm ²	
60°	30 N/mm ²	≥ 70 N/mm ²	
70°	25 N/mm ²	≥ 80 N/mm ²	

Haftzugfestigkeit	Aushärtezeit	Untergrund	Aushärtungstemperatur	Haftzugfestigkeit
	7 Tage	Beton (trocken)	+23 °C	> 5 N/mm ² *
	7 Tage	Beton (matt- feucht)	+23 °C	> 5 N/mm ² *
	7 Tage	Stahl	+23 °C	> 20 N/mm ²

* 100 % Versagen im Beton

Kriechverhalten Sikadur® Epoxidharze weisen unter Dauerlast nur ein geringes Kriechmaß auf. Trotzdem ist dem Kriechverhalten bei der Bemessung Rechnung zu tragen. Für die Bemessung mit Langzeit- und Dauerbelastung sind die Festigkeiten auf Bruchniveau auf 20 - 25 % zu reduzieren. Die Bemessung hat durch einen Fachplaner zu erfolgen.

Schwinden ca. 0,01 % (DIN EN 12617-1)

Thermischer Ausdehnungskoeffizient $4,8 \times 10^{-5}$ ($\pm 0,2 \times 10^{-5}$) 1/K (DIN EN 1770)

Glassübergangstemperatur +50 °C (DIN EN 12614)

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis	Komp. A : Komp. B = 2 : 1 (nach Gewicht oder Volumen)	
Materialverbrauch	ca. 2 kg/m ² pro mm Schichtdicke Der Verbrauch ist abhängig von der Untergrundrauigkeit, Verarbeitungsmethode, Oberflächenporosität, Oberflächenprofil, etc.	
Schichtdicke	max. 30 mm Bei höheren Schichtdicken sind mehrere Applikationsvorgänge notwendig. Die Oberfläche der unteren Schicht ist aufzurauen, um eine Verkrallung für die nachfolgende Schicht bilden zu können. Bei Wartezeiten von mehr als 2 Tagen, ist die untere Schicht im frischen Zustand unmittelbar nach dem Auftrag mit Quarzsand im Überschuss abzustreuen.	
Abflussverhalten	Vertikale Oberflächen Kein Absacken bis 20 mm Schichtdicke	(DIN EN 1799)
Materialtemperatur	Maximum	+30 °C
	Minimum	+10 °C
Lufttemperatur	Maximum	+30 °C
	Minimum	+10 °C
Taupunkt	Bildung von Kondenswasser an Bauteilen ist zu vermeiden. Die Temperatur des Stahluntergrunds muss während der Verarbeitung mindestens +3 °C über dem Taupunkt liegen.	
Untergrundtemperatur	Maximum	+30 °C
	Minimum	+10 °C
Untergrundfeuchtigkeit	Untergrund muss trocken oder mattfeucht sein (Pfützenbildung vermeiden). Bei mattfeuchten Untergründen den Klebstoff gut in den Untergrund einbürsten.	
Verarbeitungszeit	Temperatur	Verarbeitungszeit (DIN EN ISO 9514)
	+23 °C	ca. 60 Min.
	+30 °C	ca. 45 Min.

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDQUALITÄT

Der Beton oder Mörtel muss mind. 28 Tage alt sein. Die Oberflächenzugfestigkeit der jeweiligen Unterlage ist zu prüfen. Die Oberflächen müssen gereinigt sein, trocken und ohne Verschmutzungen wie Zementschlämme, Öl, Fett oder Beschichtungen jeglicher Art. Generell müssen alle losen Teile und haftungsmindernden Substanzen (Nachbehandlungsmittel, Beschichtungen etc.) entfernt werden.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Lose und hafthemmende Teile wie Zementschlämme, Verunreinigungen sind durch geeignete Verfahren (z.B. HDW-Strahlen, Kugelstrahlen) bis zum tragfähigen Korngerüst zu entfernen. Eine ausreichende Abreißfestigkeit (i. M. $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, $k_{EW} \geq 1,0 \text{ N/mm}^2$) ist zu gewährleisten.

Stahlteile, die in die Verklebung mit einbezogen werden, sind nach den anerkannten Regeln der Technik freizulegen und gemäß DIN EN ISO 12944, Teil 4 auf den Vorbereitungsgrad SA 2 ½ zu strahlen.

PRODUKTDATENBLATT

Sikadur®-31+

September 2022, Version 02.02

020204030010000228

MISCHEN

Sikadur®-31+ wird in vordosierten Einweggebinden geliefert, die aus den Komp. A und Komp. B bestehen. Die Komponenten werden vor der Verarbeitung im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis mit einem elektrischen Rührgerät (max. 300 UpM) intensiv gemischt.

Die Mischzeit beträgt mindestens 3 Minuten. Das Material in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals 1 Minute mischen. Eine einwandfreie Vermischung ist dann gegeben, wenn ein einheitlicher Graufarbtönen erreicht wird. Der Eintrag von Luft ist beim Mischen zu vermeiden.

Es wird nur die Menge an Material angemischt, die innerhalb der Gebindeverarbeitungszeit verarbeitet werden kann.

VERARBEITUNG

Klebstoff

Gemischten Klebstoff mit Spachtel, Kelle, Zahnspachtel oder mit Handschuhen auf die vorbereiteten Flächen auftragen. Für eine optimale Haftung den Klebstoff auf beide zu verklebenden Flächen auftragen. Bei schweren Bauteilen, die senkrecht oder über Kopf angebracht werden, ist eine vorübergehende Abstützung vorzusehen, bis das Produkt vollständig ausgehärtet ist. Aushärtung ist von den Umgebungstemperaturen abhängig.

Reparaturmörtel

Den angemischten Klebstoff mit einem Spachtel, einer Kelle oder auch von Hand mit geeigneten Schutzhandschuhen auf die vorbereiteten Oberflächen auftragen. Bei Bedarf eine provisorische Schalung verwenden. Riss- und Fugenverfüllung

Gemischten Klebstoff mit einem Spachtel oder einer Kelle auf die vorbereiteten Flächen auftragen.

GERÄTEREINIGUNG

Alle Werkzeuge und Verarbeitungsgeräte sofort nach Verwendung mit Sika® Colma Cleaner reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch entfernt werden.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das von der Sika Deutschland GmbH ausgelieferte Produkt. Bitte beachten Sie, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie das im Ausland gültige Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland GmbH

Kornwestheimer Straße 103 - 107
D - 70439 Stuttgart
Telefon: 0711/8009-0
Telefax: 0711/8009-321
E-Mail: info@de.sika.com
www.sika.de



PRODUKTDATENBLATT

Sikadur®-31+

September 2022, Version 02.02
020204030010000228

Sikadur-31+-de-DE-(09-2022)-2-2.pdf

