

Neutraler, kondensationsvernetzender 2K-Silikon-Kleb- und Dichtstoff auf Alkoxy-Basis

Für innen und außen

Eigenschaften:

- **Sehr gute Witterungs-, Alterungs- und UV-Beständigkeit**
Für langlebige Anwendungen im Innen und Außenbereich
- **Hohe Kerb- und Reißfestigkeit**
Widersteht hohen mechanischen Beanspruchungen
- **Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen**
Gewährleistet eine dauerhafte, sichere Klebung
- **Nicht korrosiv**
Verursacht keine Korrosion an ungeschützten Metalloberflächen
- **Hoher Dehn-Spannungswert**
Hohe Stabilität der Klebung
- **Schnelle Aushärtung auch in hohen Schichtstärken**
Schnelle Weiterverarbeitung
- **Geruchsarm**
Angenehmes Verarbeiten
- **Designwerte für den Statiker verfügbar**

Anwendungsgebiete:

- Spannungsausgleichendes Kleben und Dichten unterschiedlicher Werkstoffe wie Glas, Holz, Metall und Kunststoffe
- Klebung von Structural-Glazing-Elementen
- Für bauaufsichtlich zulassungspflichtige Klebungen
- Kleben und Dichten von Glaselementen (z. B. Trennwände, Ganzglasecken, Glasbrüstungen)

Normen und Prüfungen:

- Geprüft nach ETAG 002
- Europäische technische Bewertung ETA-19/0692
- CE-gekennzeichnet
- Geprüftes Brandverhalten nach EN 13501: Klasse E
- Zertifiziert nach SNJF-VEC



Besondere Hinweise:

Vor dem Einsatz des Produktes hat der Anwender sicherzustellen, dass die Werkstoffe/Materialien in dem Kontaktbereich mit diesem und miteinander verträglich sind und sich nicht schädigen oder verändern (z. B. verfärben). Bei Werkstoffen/Materialien, die in der Folge im Bereich des Produktes verarbeitet werden, hat der Anwender im Vorfeld abzuklären, dass deren Inhaltsstoffe bzw. Ausdünstungen zu keiner Beeinträchtigung oder Veränderung (z. B. Verfärbung) des Produktes führen können. Gegebenenfalls hat der Anwender Rücksprache mit dem jeweiligen Hersteller der Werkstoffe/Materialien zu nehmen.

Bei der Aushärtung werden allmählich geringe Mengen Alkohol frei.
Während der Verarbeitung und Aushärtung für gute Belüftung sorgen.

Technische Daten:

Einzelkomponenten: Komponente A

Farbe	C01 weiß
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,36
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]	12 (1)

1) ab Herstellungsdatum

OTTOCURE S-CA 2375

Farbe	C04 schwarz, farbig
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1, schwarz [g/cm ³]	1,06
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1, farbig [g/cm ³]	1,32
Mischungsverhältnis nach Gewicht (Grundmasse A : Härter B)	12,8 : 1 (schwarz); 10,3 : 1 (farbig)
Mischungsverhältnis nach Volumen (Grundmasse A : Härter B)	10 : 1
Lagerstabilität bei 23 °C/50 % rLf [Monate]	12 (1)

1) ab Herstellungsdatum

Unvulkanisierte Masse: mit OTTOCURE S-CA 2375

Farbe	C04 schwarz, farbig
Viskosität bei 23 °C	pastös, standfest
Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,35
Verarbeitungstemperatur von/bis [°C]	+ 5 / + 40
Shore-A-Härte nach 4 h	≥ 10
Shore-A-Härte nach 24 h	~ 30 - 40
Topfzeit bei 23 °C/50 % rLf [min]	~ 40 - 70

Vulkanisat:

Dichte bei 23 °C nach ISO 1183-1 [g/cm ³]	~ 1,35
Shore-A-Härte nach ISO 868	~ 50
Temperaturbeständigkeit von/bis [°C]	- 40 / + 150 (1)
Zugfestigkeit nach ISO 37, Typ 3 [N/mm ²]	~ 2,5
Reißdehnung nach ISO 37, Typ 3 [%]	~ 200
Dehnspannungswert bei 12,5 % nach ISO 8339 [N/mm ²]	~ 0,35
Zulässige Gesamtverformung [%]	25

1) Nach vollständiger Aushärtung ist eine Belastung bis ca. +150°C möglich. Bei dauerndem Einsatz unter hohen Temperaturen und / oder hoher Feuchtigkeit (rLf > 60%) können sich die Eigenschaften des Materials verändern oder Wechselwirkungen mit angrenzenden Werkstoffen ergeben.

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung:

Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reinigen von nicht-porösen Untergründen: Reinigung mit OTTO Cleaner T (Ablüfzeit ca. 1 Minute) und sauberem, flusenfreiem Tuch.

Die Haftflächen müssen sauber, fettfrei, trocken und tragfähig sein.

Die Anforderungen an elastische Abdichtungen und Klebungen sind abhängig von den jeweiligen äußeren Einflüssen. Extreme Temperaturschwankungen, Dehn- und Scherkräfte, wiederholter Kontakt mit Wasser etc. stellen hohe Ansprüche an eine Haftverbindung. In solchen Fällen ist unter Umständen die Verwendung eines Primers ratsam, um eine möglichst belastbare Verbindung zu erzielen. Hierzu

bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

Anwendungshinweise:

Maximale Abweichung vom Mischungsverhältnis: Das angegebene Mischungsverhältnis kann um maximal +/- 10 % variiert werden, um die Aushärtezeit zu beeinflussen.

Lufteinschlüsse während des Mischens sind zu vermeiden. Dazu empfehlen wir die Verwendung einer Mischanlage.

Bei Verarbeitung mit Hilfe von Misch- und Dosieranlage bitte Rücksprache mit der Anwendungstechnik. Bitte beachten Sie, dass bei Verwendung von Statikmischern die Zeitspanne bis zum Spülen des Mixers deutlich kürzer ist als die Topfzeit.

Um eine konstante Materialversorgung der Förderpumpen von Misch- und Dosieranlagen sicherzustellen und zu verhindern, dass Material an der Folgeplatten-Dichtung vorbei gedrückt wird und damit zu einer Verschmutzung der Folgeplatte führt, sind für die Folgeplatte folgende Drücke einzustellen:

A-Komponente: 2-3 bar
B-Komponente: < 1,5 bar

Für Dichtungen der Misch- und Dosieranlage, die in direktem Kontakt mit dem Kleb-/ Dichtstoff stehen, empfehlen wir (weichmacherfreie) EPDM-Dichtungen zu verwenden. Bei Einsatz anderer Dichtungsmaterialien bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

Die Komponente A reagiert nicht mit Luftfeuchtigkeit und ist unter Normalbedingungen (23° C, 50 % rLF) stabil.

Die Komponente B ist empfindlich gegenüber Luftfeuchtigkeit und muss deshalb vor Feuchtigkeit geschützt werden.

Die Umgebungstemperatur während der Aushärtung darf maximal 60 °C betragen.

Um optimale Haftung und gute mechanische Eigenschaften zu erzielen, muss der Einschluß von Luft in der Klebfuge vermieden werden.

Nur trocken abziehen, keine Glättmittel verwenden.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Verarbeiter stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.

Wir empfehlen, unsere Produkte in den ungeöffneten Originalgebinden trocken (< 60 % rLF) im Temperaturbereich von + 15° C bis + 25° C zu lagern. Werden die Produkte über längere Zeiträume (mehrere Wochen) bei höherer Temperatur/ Luftfeuchtigkeit gelagert und / oder transportiert, kann eine Verringerung der Haltbarkeit bzw. eine Veränderung der Materialeigenschaften nicht ausgeschlossen werden.

Zur Sicherstellung der korrekten Mischung sind vom Anwender verarbeitungsbegleitende Qualitätskontrollen durchzuführen. Die dazu notwendigen Prüfungen sowie die weiteren zu beachtenden Rahmenbedingungen sind dem Dokument "Verarbeitungsanleitung OTTOCOLL® S 645" zu entnehmen. Dieses steht auf der Homepage zum Download bereit.

Wenn der Klebstoff in der geplanten Anwendung statische und/oder dynamische Lasten abtragen muss, bitten wir um Rücksprache mit der Anwendungstechnik.

Lieferform:

	490 ml side-by-side Kartusche	20 l Hobbock (Komponente A)	200 l Fass (Komponente A)	20 l Hobbock (Komponente B)
schwarz	S645-2375-43-C04	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage
Verpackungseinheit	9/Karton inkl. 9 Statikmischer*	1	1	1
Stück / Palette	540	16	2	16

*OTTO Statikmischer MFQX 10-24T
Weitere Gebinde und Farben auf Anfrage

Sicherheitshinweise:

Bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.
Nach erfolgter Aushärtung ist das Produkt völlig geruchlos.

Mängelhaftung:

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift stellen keine Übernahme einer Garantie dar. Garantieerklärungen bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der gesonderten ausdrücklichen schriftlichen Erklärung der Otto-Chemie. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das

Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, insbesondere auch bezüglich einer etwaigen Mangelhaftung. Sie finden unsere AGB unter <http://www.otto-chemie.de>

