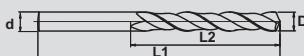
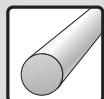


HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point

307



Antrieb



Ausführung

- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- 5% Cobaltanteil
- Kurz, zylindrisch
- 135° Kegelmantelanschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- Durchmessertoleranz h8

Anwendung



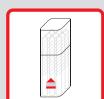
- Schwer zerspanbare Werkstoffe mit hoher Festigkeit über 800 N/mm²

- Sonderlegierungen
- Lötbeständige Stähle
- Nichtrostende Stähle V2A - V4A

Einsatzmöglichkeiten

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

Verpackung



gegen
Aufpreis



■ 145



■ 139



■ 140

HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm		EAN		
1,00	12	34	1,0	10	060014	307 000 100	
1,10	14	36	1,1	10	064869	307 000 110	
1,20	16	38	1,2	10	064876	307 000 120	
1,30	16	38	1,3	10	064883	307 000 130	
1,40	18	40	1,4	10	064890	307 000 140	
1,50	18	40	1,5	10	060069	307 000 150	
1,60	20	43	1,6	10	064906	307 000 160	
1,70	20	43	1,7	10	064913	307 000 170	
1,80	22	46	1,8	10	064920	307 000 180	
1,90	22	46	1,9	10	064937	307 000 190	
2,00	24	49	2,0	10	060113	307 000 200	
2,10	24	49	2,1	10	064944	307 000 210	
2,20	27	53	2,2	10	064951	307 000 220	
2,30	27	53	2,3	10	064968	307 000 230	
2,40	30	57	2,4	10	064975	307 000 240	
2,50	30	57	2,5	10	060168	307 000 250	
2,60	30	57	2,6	10	064982	307 000 260	
2,70	33	61	2,7	10	064999	307 000 270	
2,80	33	61	2,8	10	065002	307 000 280	
2,90	33	61	2,9	10	065019	307 000 290	
3,00	33	61	3,0	10	060212	307 000 300	
3,10	36	65	3,1	10	065026	307 000 310	
3,20	36	65	3,2	10	060236	307 000 320	
3,30	36	65	3,3	10	060243	307 000 330	
3,40	39	70	3,4	10	065033	307 000 340	
3,50	39	70	3,5	10	060267	307 000 350	
3,60	39	70	3,6	10	065040	307 000 360	
3,70	39	70	3,7	10	065057	307 000 370	
3,80	43	75	3,8	10	065064	307 000 380	
3,90	43	75	3,9	10	065071	307 000 390	
4,00	43	75	4,0	10	060311	307 000 400	
4,10	43	75	4,1	10	060328	307 000 410	
4,20	43	75	4,2	10	060335	307 000 420	
4,30	47	80	4,3	10	065088	307 000 430	
4,40	47	80	4,4	10	065095	307 000 440	
4,50	47	80	4,5	10	060366	307 000 450	
4,60	47	80	4,6	10	065101	307 000 460	
4,70	47	80	4,7	10	065118	307 000 470	
4,80	52	86	4,8	10	060397	307 000 480	
4,90	52	86	4,9	10	065125	307 000 490	
5,00	52	86	5,0	10	060410	307 000 500	
5,10	52	86	5,1	10	060427	307 000 510	
5,20	52	86	5,2	10	060434	307 000 520	
5,30	52	86	5,3	10	065132	307 000 530	



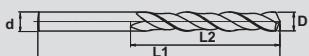
4016707



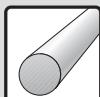
12345

HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point

307



Antrieb



Ausführung

- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- 5% Cobaltanteil
- Kurz, zylindrisch
- 135° Kegelmantelanschiff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- Durchmessertoleranz h8

Anwendung



- Schwer zerspanbare Werkstoffe mit hoher Festigkeit über 800 N/mm²

- Sonderlegierungen
- Lötbeständige Stähle
- Nichtrostende Stähle V2A - V4A

Einsatzmöglichkeiten

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

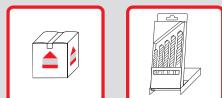
Verpackung



gegen
Aufpreis



■145



■139



■140

HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point



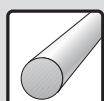
D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	EAN	Barcode	€12345
5,40	57	93	5,4	10 065149	307 000 540	
5,50	57	93	5,5	10 060465	307 000 550	
5,60	57	93	5,6	10 065156	307 000 560	
5,70	57	93	5,7	10 065163	307 000 570	
5,80	57	93	5,8	10 065170	307 000 580	
5,90	57	93	5,9	10 065187	307 000 590	
6,00	57	93	6,0	10 060519	307 000 600	
6,10	63	101	6,1	10 065194	307 000 610	
6,20	63	101	6,2	10 065200	307 000 620	
6,30	63	101	6,3	10 065217	307 000 630	
6,40	63	101	6,4	10 065224	307 000 640	
6,50	63	101	6,5	10 060564	307 000 650	
6,60	63	101	6,6	10 065231	307 000 660	
6,70	63	101	6,7	10 065248	307 000 670	
6,80	69	109	6,8	10 060595	307 000 680	
6,90	69	109	6,9	10 065255	307 000 690	
7,00	69	109	7,0	10 060618	307 000 700	
7,10	69	109	7,1	10 065262	307 000 710	
7,20	69	109	7,2	10 065279	307 000 720	
7,30	69	109	7,3	10 065286	307 000 730	
7,40	69	109	7,4	10 065293	307 000 740	
7,50	69	109	7,5	10 060663	307 000 750	
7,60	75	117	7,6	10 065309	307 000 760	
7,70	75	117	7,7	10 065316	307 000 770	
7,80	75	117	7,8	10 065323	307 000 780	
7,90	75	117	7,9	10 065330	307 000 790	
8,00	75	117	8,0	10 060717	307 000 800	
8,10	75	117	8,1	10 065347	307 000 810	
8,20	75	117	8,2	10 065354	307 000 820	
8,30	75	117	8,3	10 065361	307 000 830	
8,40	75	117	8,4	10 065378	307 000 840	
8,50	75	117	8,5	10 060762	307 000 850	
8,60	81	125	8,6	10 065385	307 000 860	
8,70	81	125	8,7	10 065392	307 000 870	
8,80	81	125	8,8	10 065408	307 000 880	
8,90	81	125	8,9	10 065415	307 000 890	
9,00	81	125	9,0	10 060816	307 000 900	
9,10	81	125	9,1	10 065422	307 000 910	
9,20	81	125	9,2	10 065439	307 000 920	
9,30	81	125	9,3	10 065446	307 000 930	
9,40	81	125	9,4	10 065453	307 000 940	
9,50	81	125	9,5	10 060861	307 000 950	
9,60	87	133	9,6	10 065460	307 000 960	
9,70	87	133	9,7	10 065477	307 000 970	

HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point

307



Antrieb



Ausführung

- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- 5% Cobaltanteil
- Kurz, zylindrisch
- 135° Kegelmantelanschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- Durchmessertoleranz h8

Anwendung



- Schwer zerspanbare Werkstoffe mit hoher Festigkeit über 800 N/mm²

- Sonderlegierungen
- Lötbeständige Stähle
- Nichtrostende Stähle V2A - V4A

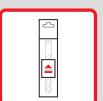
Einsatzmöglichkeiten

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

Verpackung



gegen
Aufpreis



■ 145



■ 139



■ 140

HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	d Ø mm	EAN	Barcode	€12345
9,80	87	133	9,8	10 065484	307 000 980	
9,90	87	133	9,9	10 065491	307 000 990	
10,00	87	133	10,0	10 060915	307 001 000	
10,20	87	133	10,2	5 060939	307 001 020	
10,50	87	133	10,5	5 060960	307 001 050	
11,00	94	142	11,0	5 061011	307 001 100	
11,50	94	142	11,5	5 061066	307 001 150	
12,00	101	151	12,0	5 061110	307 001 200	
12,50	101	151	12,5	5 061165	307 001 250	
13,00	101	151	13,0	5 061219	307 001 300	

Produktinformationen 307

HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point

- Ein Vorkörnen ist nicht nötig
- Sicheres Anbohren, selbst schräger Flächen, von Rohren und Schweißnähten
- Die Vorschubkraft verringert sich bis zu 50%
- Der Bohrer ermöglicht einen schnelleren Bohrfortschritt bis zu 45%
- Regelmäßige Spanabfuhr und Verringerung der Spanabreibung
- Höchste Rundlaufgenauigkeit und exakt runde Bohrlöcher
- Kein Einhaken der Hauptschneide und Lösen der Werkzeugspannung bei Durchgangsbohrungen
- Hohe Bruchsicherheit und lange Lebensdauer
- Geringere Reibung durch zum Schaft hin verjüngten Außendurchmesser
- Höhere Bruchstabilität durch konisch verstärkten Bohrerkern
- Hohe Einsatzzeit und schneller Bohrfortschritt durch chemisch-thermisches Härtverfahren und hochpräzisen Kreuzanschliff
- Durch den Legierungszusatz von 5% Co im Schneidstoff sind diese Bohrer für die Bearbeitung von Werkstücken mit Zugfestigkeiten über 800 N/mm² gut geeignet
- Reserve in der Warmfestigkeit auch bei nicht optimaler Zufuhr von Kühlsmiermitteln
- Bis zu 20% höhere Standzeiten als baugleiche HSS Bohrer unter vergleichbaren Einsatzbedingungen

Nettozuschläge für SB-Taschen HSS DIN 338



0,5 - 10,5

11,0 - 15,0

15,5 - 20,0

HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point, in SB Tasche

307



Antrieb



Ausführung

- In SB Tasche
- Profilgeschliffen
- Rechtsschneidend, Typ N
- 5% Cobaltanteil
- Kurz, zylindrisch
- 135° Kegelmanetlanschliff
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab 3,0 mm Ø
- Durchmessertoleranz h8

Anwendung



- Schwer zerspanbare Werkstoffe mit hoher Festigkeit über 800 N/mm²

- Sonderlegierungen

- Lötbeständige Stähle

- Nichtrostende Stähle V2A - V4A

Einsatzmöglichkeiten

- In allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen
- In Maschinen der mechanischen Bearbeitung
- Nur drehend einsetzbar

Verpackung



■157

Bemerkung

- Weitere Abmessungen ■72-74

HSS-E DIN 338 Cobalt, geschliffen, Split Point, in SB Tasche



D Ø mm	L2 mm	L1 mm	X		EAN	■4016707_	12345
1,00	12	34	2	5	062926	307 320 100	
1,50	18	40	2	5	062933	307 320 150	
2,00	24	49	2	5	062940	307 320 200	
2,50	30	57	2	5	062957	307 320 250	
3,00	33	61	2	5	062964	307 320 300	
3,20	36	65	2	5	062971	307 320 320	
3,30	36	65	2	5	062988	307 320 330	
3,50	39	70	2	5	062995	307 320 350	
4,00	43	75	1	10	063084	307 300 400	
4,20	43	75	1	10	063091	307 300 420	
4,50	47	80	1	10	063107	307 300 450	
4,80	52	86	1	10	063336	307 300 480	
5,00	52	86	1	10	063114	307 300 500	
5,50	57	93	1	10	063138	307 300 550	
6,00	57	93	1	10	063145	307 300 600	
6,50	63	101	1	10	063152	307 300 650	
7,00	69	109	1	10	063176	307 300 700	
7,50	69	109	1	10	063183	307 300 750	
8,00	75	117	1	10	063190	307 300 800	
8,50	75	117	1	10	063206	307 300 850	
9,00	81	125	1	10	063213	307 300 900	
9,50	81	125	1	10	063220	307 300 950	
10,00	87	133	1	10	063237	307 301 000	
10,20	87	133	1	5	063244	307 301 020	
10,50	87	133	1	5	063251	307 301 050	
11,00	94	142	1	5	063268	307 301 100	
11,50	94	142	1	5	063275	307 301 150	
12,00	101	151	1	5	063282	307 301 200	
12,50	101	151	1	5	063299	307 301 250	
13,00	101	151	1	5	063305	307 301 300	